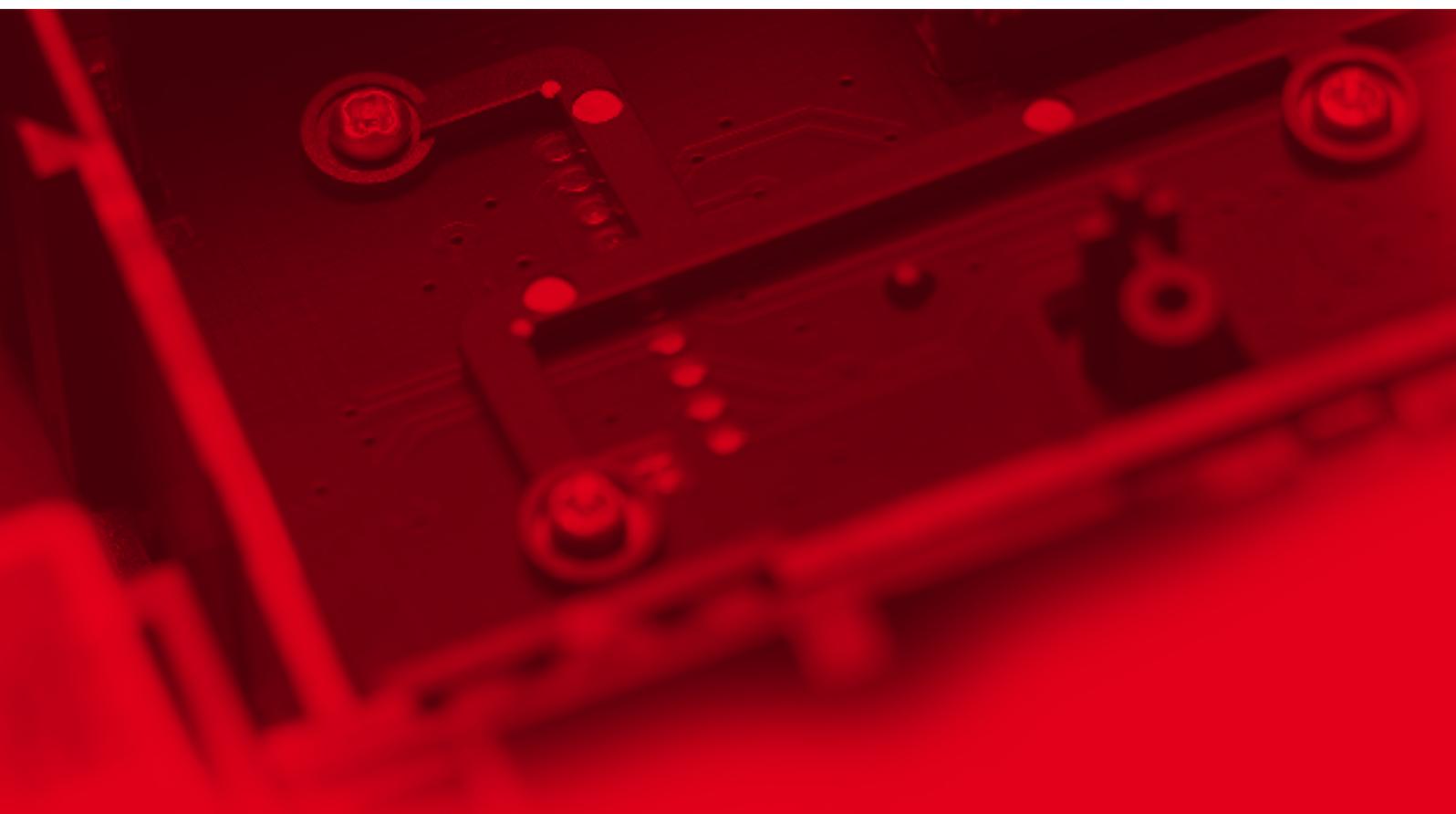


 **SCHRIEVER**[®]

verbindet.



S-trax[®]

Die optimierte Verbindung für Leichtmetalle

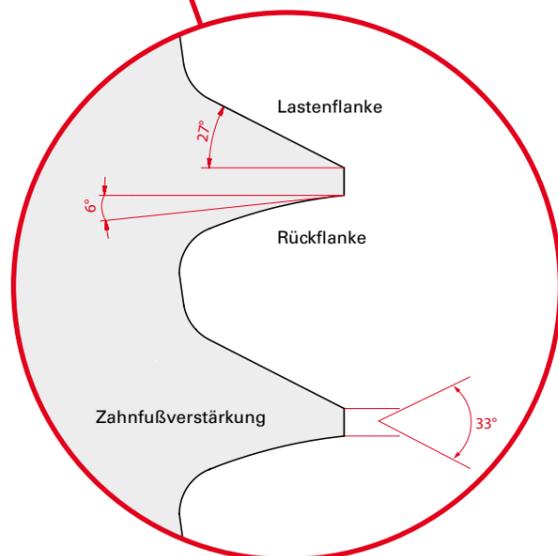
SCHRIEVER S-trax®

Die gewindefurchende Schraube für Leichtmetall ist die Weiterentwicklung unserer patentierten und bewährten SLS®-Schraube. Sie wurde für den Einsatz in Leichtmetallwerkstoffen und anderen Nichteisen-Metallen entwickelt und findet Anwendung bei Direktverschraubungen in Werkstoffen bis zu einer max. Härte von 140 HB. Der Einsatz unserer S-trax bewirkt eine maximale Festigkeit der Verbindung und Senkung der Prozesskosten.

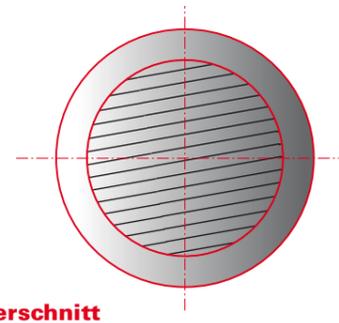


Verbesserter Nutzen

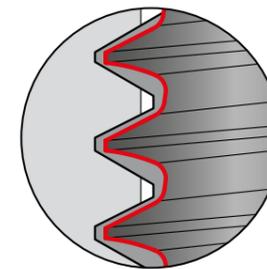
1. Prozesskosteneinsparung bis 40%
2. Hohe Überdrehsicherung
3. Hohes Losbrechmoment
4. Gesteigerte Belastbarkeit im Vergleich zu metrischen Schrauben
5. Größere Auszugskräfte
6. Kleine Einschraubmomente, hohe Vorspannkräfte
7. Kompatibel zu metrischem Gewinde



Gewindegeometrie
Flankenwinkel 33°

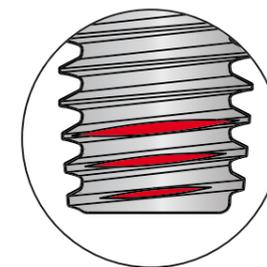


Kreisrunder Gewindequerschnitt



Metrische Kompatibilität

Rote Linie = S-trax®
Schwarze Linie = Metrisch



Furchspitze mit 3 Furchflächen

Optimierte Gewindegeometrie

1. Optimale Flanken­geometrie durch asymmetrische Flanken zur verbesserten Materialverdrängung
2. Konischer Gewindekern für optimale Materialaufnahme
3. Hohe Flankenüberdeckung durch kreisrunden Querschnitt sorgt für große Festigkeit
4. Metrisch kompatibel durch metrische Gewindesteigung
5. Furchspitze mit 3 Furchflächen bewirkt optimales Ansetzen und gutes Einschraubverhalten

Unser Service

Damit die Schriever S-trax® in Ihrem speziellen Anwendungsfall optimal zum Einsatz kommt, stehen Ihnen unsere Experten mit Rat und Tat zur Seite. In unserem Untersuchungslabor werden Ihre Anwendungen verbindungstechnisch optimiert und Konstruktionsempfehlungen erarbeitet. Sie erhalten einen kosten-losen Untersuchungsbericht.



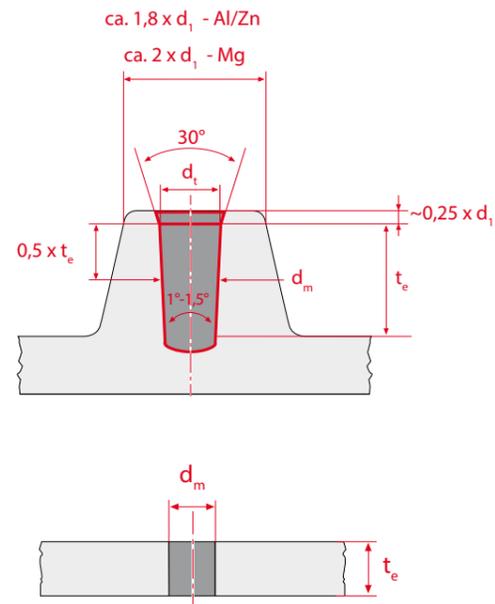
S-trax®



S-trax®

Konstruktionsempfehlung

Empfehlung für gegossene, gebohrte, gestanzte oder gezogene Löcher in Aluminium, Magnesium, Zink, Kupfer, Messing oder Bronze bis zu einer Härte von 140 HB.



Konstruktionsempfehlung

d_1 = Nenn-Ø der Schraube
 d_m = Lochdurchmesser Mitte
 d_t = Lochdurchmesser Oben (top)
 t_e = Einschraubtiefe

Alle Angaben in mm.
 Zur Vorlochgestaltung wählen Sie bitte d_m oder d_t

d_1	Vorlochtoleranz
1,6-2,0	± 0,03
2,2-3,5	± 0,04
4,0-5,0	± 0,05
6,0-7,0	± 0,07

Härte	50 - 85 HB			75 - 115 HB				110 - 140 HB		
t_e	1,0 x d_1	1,5 x d_1	2,0 x d_1	0,5 x d_1	1,0 x d_1	1,5 x d_1	2,0 x d_1	0,5 x d_1	1,0 x d_1	1,5 x d_1
d_1	d_m	$d_m / [d_t]$	$d_m / [d_t]$	d_m	d_m	$d_m / [d_t]$	$d_m / [d_t]$	d_m	d_m	$d_m / [d_t]$
1,6	1,46	1,48 / [1,51]		1,46	1,48	1,49 / [1,52]		1,48	1,49	1,51 / [1,54]
1,8	1,63	1,65 / [1,69]		1,63	1,65	1,67 / [1,71]		1,65	1,67	1,68 / [1,72]
2,0	1,83	1,85 / [1,89]		1,83	1,85	1,87 / [1,91]		1,85	1,87	1,89 / [1,93]
2,2	1,98	2,00 / [2,04]	2,03 / [2,09]	1,98	2,00	2,03 / [2,07]		2,00	2,03	2,05 / [2,09]
2,5	2,20	2,25 / [2,30]	2,30 / [2,37]	2,20	2,25	2,30 / [2,35]	2,35 / [2,42]	2,25	2,30	2,35 / [2,40]
3,0	2,65	2,70 / [2,76]	2,75 / [2,83]	2,65	2,70	2,75 / [2,81]	2,80 / [2,88]	2,70	2,75	2,80 / [2,86]
3,5	3,10	3,15 / [3,22]	3,20 / [3,29]	3,10	3,15	3,20 / [3,27]	3,25 / [3,34]	3,15	3,20	3,25 / [3,32]
4,0	3,55	3,60 / [3,68]	3,65 / [3,75]	3,55	3,60	3,65 / [3,73]	3,70 / [3,80]	3,60	3,65	3,70 / [3,78]
5,0	4,40	4,50 / [4,60]	4,60 / [4,73]	4,40	4,50	4,60 / [4,70]	4,70 / [4,83]	4,50	4,60	4,70 / [4,80]
6,0	5,30	5,40 / [5,52]	5,50 / [5,66]	5,30	5,40	5,50 / [5,62]	5,60 / [5,76]	5,40	5,50	5,60 / [5,72]
7,0	6,20	6,30 / [6,44]	6,40 / [6,58]	6,20	6,30	6,40 / [6,64]	6,60 / [6,78]	6,30	6,40	6,60 / [6,74]

Hinweise zur Einschraubtiefe t_e

- > Empfohlene Mindesteinschraubtiefe **0,5 x d_1**
- > Rüttelsichere Verschraubung min. **1,5 x d_1**
- > Hochfeste Verschraubung **min. 2,0 x d_1** (inkl. Furchzone Schraube)

Einschraubtiefen >2,5 x d_1 sollten vermieden werden (Bei Nenndurchmesser <2,2 mm sollten Einschraubtiefen >1,5 x d_1 vermieden werden).

Werkstoff

Schriever S-trax® sind standardmäßig hochfest vergütet gemäß KN 5001 (vgl. Festigkeitsklasse 10.9 metrisch). Edelstahl, rostfrei (A2 [1.4567], A4 [1.4578]).

Andere Werkstoffe und Sonderformen auf Anfrage.

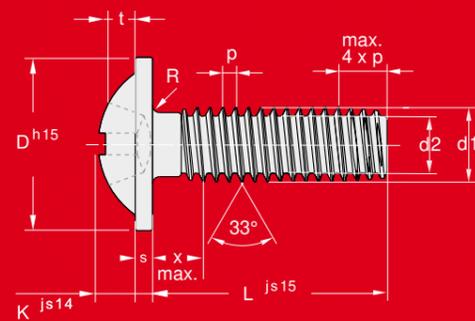
Standardmäßig Gleitbeschichtung

Bestellbeispiel

S-trax® mit Nenn-Durchmesser = 3,0 mm
 Länge = 12 mm · Kopf = KN 5039
 Antrieb Innen-6-Rund Gr. 10
 KN 5039 S-trax 3x12 -T10- FA-3-FL

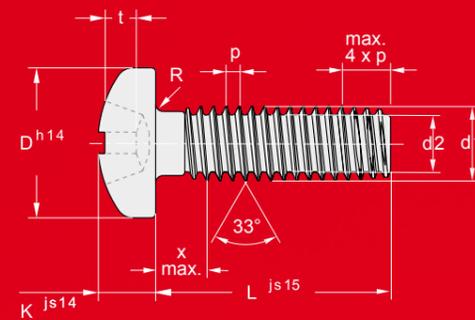


S-trax®



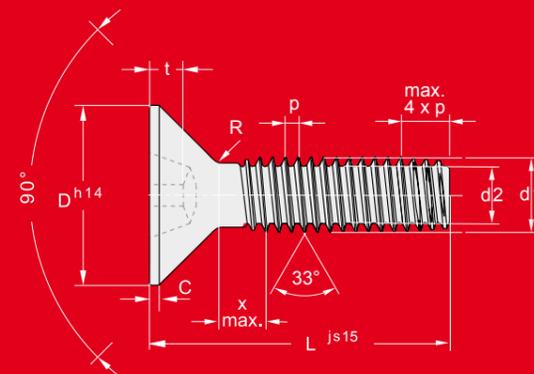
KN 5031

Abmessungen		20	22	25	30	35	40	50	60
Gewinde-Außen-Ø	d1	2,0	2,2	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
Kopf-Ø	D	5,0	5,5	6,0	7,5	9,0	10	11,5	14,5
Kopf-Höhe + Scheibe	K	1,5	1,6	2,0	2,25	2,5	2,9	3,4	4,4
Scheibendicke	S	0,6	0,6	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,6
Radius	R max.	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6
H-Kreuzschlitz	t min.	Auf Anfrage		1,15	1,35	1,4	1,8	2,26	3,0
Eindringtiefe	t max.			1,55	1,8	2,03	2,46	2,87	3,66
Z-Kreuzschlitz	t min.			1,25	1,58	1,47	1,88	2,28	3,02
Eindringtiefe	t max.			1,5	1,83	1,93	2,34	2,74	3,48
Kreuz-Größe H/Z				1	1	2	2	2	3



KN 5032

Abmessungen		20	22	25	30	35	40	50	60
Gewinde-Außen-Ø	d1	2,0	2,2	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
Kopf-Ø	D	4	4,4	5	6	7	8	10	12
Kopf-Höhe	K	1,5	1,6	2	2,4	2,7	3,1	3,8	4,6
Radius	R max.	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6
H-Kreuzschlitz	t min.	0,9	1,1	1,15	1,4	1,4	1,9	2,4	3,1
Eindringtiefe	t max.	1,2	1,4	1,55	1,8	1,9	2,4	2,9	3,6
Z-Kreuzschlitz	t min.	0,92	1,1	1,25	1,5	1,48	1,89	2,29	3,03
Eindringtiefe	t max.	1,17	1,35	1,5	1,75	1,93	2,34	2,74	3,46
Kreuz-Größe H/Z		0	1	1	1	2	2	2	3

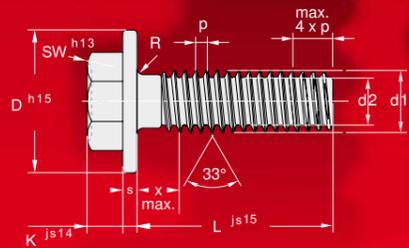


KN 5033

Abmessungen		20	22	25	30	35	40	50	60
Gewinde-Außen-Ø	d1	2,0	2,2	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
Kopf-Ø	D	3,8	4,4	4,7	5,5	7,3	8,4	9,3	11,3
Zyl. Kopf-Höhe	C max.	0,35	0,45	0,55	0,55	0,65	0,7	0,75	0,85
Radius	R max.	0,5	0,6	0,7	0,8	0,95	1,0	1,3	1,6
H-Kreuzschlitz	t min.	0,95	0,97	0,97	1,1	1,33	1,59	2,04	2,59
Eindringtiefe	t max.	1,25	1,43	1,43	1,56	1,96	2,22	2,67	3,22
Z-Kreuzschlitz	t min.	0,92	1,09	1,09	1,2	1,47	1,7	2,06	2,6
Eindringtiefe	t max.	1,17	1,35	1,35	1,45	1,93	2,16	2,52	3,06
Kreuz-Größe H/Z		1	1	1	1	2	2	2	2

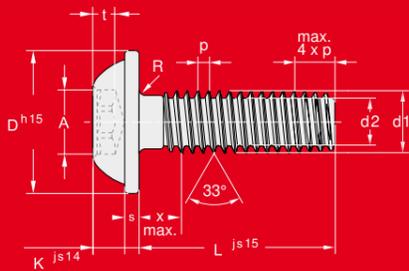


S-trax®



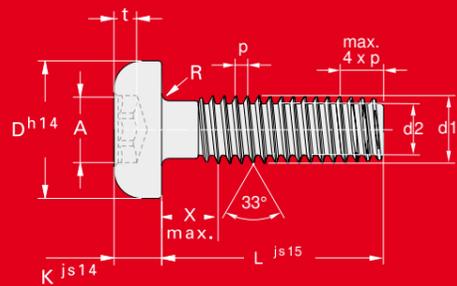
KN 5037

Abmessungen		16	18	20	22	25	30	35	40	50	60
Gewinde-Außen-Ø	d1	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	3,0	3,50	4,00	5,00	6,00
Kopf-Ø	D	Auf Anfrage						8,00	9,00	11,00	13,00
Schlüsselweite	SW	Auf Anfrage						6,00	7,00	8,00	10,00
Kopf-Höhe	K	Auf Anfrage						3,00	3,40	4,30	5,00
Scheibendicke	s	Auf Anfrage						0,90	0,90	1,10	1,10
Radius	R max.	Auf Anfrage						0,40	0,50	0,50	0,60



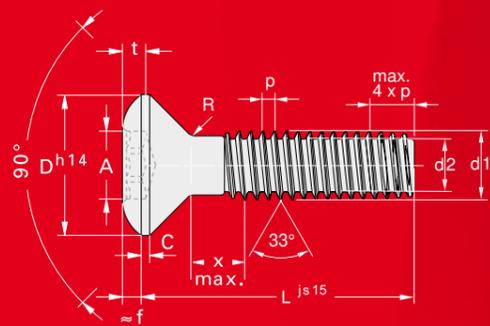
KN 5038

Abmessungen		16	18	20	22	25	30	35	40	50	60
Gewinde-Außen-Ø	d1	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00
Kopf-Ø	D	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	7,50	9,00	10,00	11,50	14,50
Kopf-Höhe	K	1,20	1,35	1,50	1,60	2,00	2,25	2,50	2,90	3,40	4,40
Scheibendicke	s	0,50	0,60	0,60	0,60	0,60	0,70	0,80	1,00	1,20	1,60
Radius	R max.	0,25	0,25	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40	0,50	0,50	0,60
Innensechsrund		T 5	T 6	T 6	T 7	T 8	T 10	T 15	T 20	T 25	T 30
	A Ref.	1,45	1,75	1,75	2,05	2,40	2,80	3,35	3,95	4,50	5,60
Eindringtiefe	t min.	0,50	0,50	0,65	0,70	0,90	1,00	1,10	1,30	1,50	1,90
	t max.	0,65	0,65	0,85	0,85	1,10	1,30	1,40	1,65	1,85	2,30



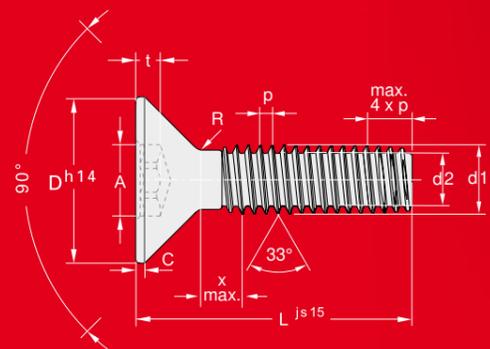
KN 5039

Abmessungen		16	18	20	22	25	30	35	40	50	60
Gewinde-Außen-Ø	d1	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00
Kopf-Ø	D	3,20	3,60	4,00	4,40	5,00	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00
Kopf-Höhe	K	1,30	1,35	1,50	1,60	2,00	2,40	2,70	3,10	3,80	4,60
Radius	R max.	0,20	0,30	0,30	0,30	0,30	0,40	0,40	0,50	0,50	0,60
Innensechsrund		T 6	T 6	T 6	T 7	T 8	T 10	T 15	T 20	T 25	T 30
	A Ref.	1,75	1,75	1,75	2,05	2,40	2,80	3,35	3,95	4,50	5,60
Eindringtiefe	t min.	0,50	0,65	0,65	0,70	0,90	1,10	1,10	1,50	1,75	2,20
	t max.	0,65	0,85	0,85	0,85	1,10	1,30	1,40	1,80	1,90	2,60



KN 5040

Abmessungen				16	18	20	22	25	30	35	40	50	60								
Gewinde-Außen-Ø	d1			1,6	1,8	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00								
Kopf-Ø	D			Auf Anfrage																	
Zyl. Kopf-Höhe	C max.													3,80	4,40	4,70	5,60	6,50	7,50	9,20	11,0
Kalotten-Höhe	f ≈													0,35	0,45	0,55	0,55	0,55	0,65	0,75	0,85
Radius	R max.													0,50	0,60	0,60	0,75	0,90	1,00	1,25	1,00
Innensechsrund														0,50	0,60	0,70	0,80	1,00	1,00	1,30	1,60
	A Ref.			T 6	T 7	T 8	T 10	T 15	T 20	T 25	T 30										
Eindringtiefe	t min.			1,75	2,05	2,40	2,80	3,35	3,95	4,50	5,60										
	t max.			0,65	0,70	0,90	1,10	1,10	1,50	1,50	1,90										
				0,85	0,85	1,15	1,30	1,40	1,80	1,85	2,30										



KN 5041

Abmessungen				16	18	20	22	25	30	35	40	50	60								
Gewinde-Außen-Ø	d1			1,6	1,8	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00								
Kopf-Ø	D			Auf Anfrage																	
Zyl. Kopf-Höhe	C max.													3,80	4,40	4,70	5,50	7,30	8,40	9,30	11,30
Radius	R max.													0,35	0,45	0,55	0,55	0,65	0,70	0,75	0,85
Innensechsrund														0,50	0,60	0,70	0,80	0,95	1,00	1,30	1,60
	A Ref.													T 6	T 7	T 8	T 10	T 15	T 20	T 25	T 30
Eindringtiefe	t min.			1,75	2,05	2,40	2,80	3,35	3,95	4,50	5,60										
	t max.			0,50	0,70	0,70	0,80	0,95	1,10	1,25	1,55										
				0,65	0,85	0,90	1,05	1,20	1,45	1,60	2,00										



S-trax®

Toleranzen

Nennmaß (mm)		h 14	h 15	js 14	js 15
über	bis				
0	3	0 /- 0,25	0 /- 0,40	±0,12	±0,20
3	6	0 /- 0,30	0 /- 0,48	±0,15	±0,24
6	10	0 /- 0,36	0 /- 0,58	±0,18	±0,29
10	18	0 /- 0,43	0 /- 0,70	-	±0,35
18	30	0 /- 0,52	0 /- 0,84	-	±0,42
30	50	-	-	-	±0,50
50	80	-	-	-	±0,60
80	100	-	-	-	±0,70

Schraube		16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	70
Gewinde-Außen-Ø	d1	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00
Toleranz-Außen-Ø		±0,04	±0,04	±0,04	±0,04	±0,05	±0,05	±0,05	±0,06	±0,06	±0,07	±0,07

Nenndurchmesser		16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	70
Gewinde-Außen-Ø	d1	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00
Gewinde-Kern-Ø	d2	1,12	1,32	1,45	1,61	1,88	2,30	2,66	3,02	3,87	4,59	5,56
Gewinde-Steigung	p	0,35	0,35	0,40	0,45	0,45	0,50	0,60	0,70	0,80	1,00	1,00
Gewinde-Auslauf	X max.	0,70	0,70	0,80	0,90	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	2,00	2,00

Antriebsformen



Sechskant
mit Scheibe



INNEN 6-RUND
(T)
INNEN
6-RUND-PLUS
(TP)



Kombi-INNEN
6-RUND
(T ±)



INNEN 6-RUND
mit Sicherungsstift
(TT)



H-Kreuzschlitz
(H)



H-Kombi-
Kreuzschlitz
(H ±)



Z-Kreuzschlitz
(Z)



Z-Kombi-
Kreuzschlitz
(Z ±)



Fertigungsbereiche

Schraube	16	18	20	22	25	30	35	40	50	60	70
d1 (mm)	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0
Länge L (mm)											
3,5 ± 0,24											
4 ± 0,24											
4,5 ± 0,24											
5 ± 0,24											
6 ± 0,24											
7 ± 0,29											
8 ± 0,29											
9 ± 0,29											
10 ± 0,29											
12 ± 0,35											
14 ± 0,35											
16 ± 0,35											
18 ± 0,35											
20 ± 0,42											
22 ± 0,42											
25 ± 0,42											
30 ± 0,42											
35 ± 0,50											
40 ± 0,50											
50 ± 0,50											
60 ± 0,60											
70 ± 0,60											
80 ± 0,60											
90 ± 0,70											
100 ± 0,70											

Minimal-Längen
(Senkkopfausführungen $L + 0,6 \times d1$)

Maximal-Längen

Sonderlängen auf Anfrage.
Fertigungsbereich bedeutet nicht gleich Lagerware, wir fertigen für Sie ab 10.000 Stück.

› Kleinmengenfertigung

› 3D-Datensätze

› Gratismuster

- › Individuell für Sie gefertigt
- › Ab einer Kleinstmenge von 10.000 Stück
- › Bereits ab vier Wochen lieferbar
- › Können als Muster kostenlos getestet werden

Fast - Fastener - Schriever

Einfach Produktmuster bestellen

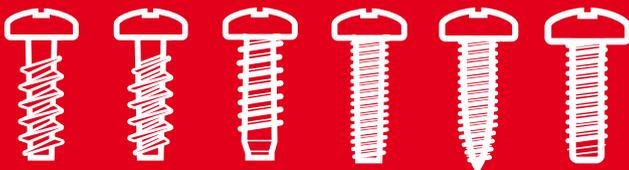
www.schriever-schrauben.de

STS® | STS® plus für Thermoplaste

SLS® | S-trax® für Leichtmetalle

SBS® für Dünobleche

SGF® metrisch gewindefurchende Schrauben



STS

STS+

SLS

S-trax

SBS

SGF

TESTEN SIE DIE BESTEN

Vergleich SCHRIEVER -KN- mit EJOT -WN-
für gleiche Anwendungsbereiche bzw. Verwendungszwecke



SCHRIEVER KN
S-trax

EJOT WN
Altracs

5031	n.n.
5032	n.n.
5033	n.n.
5037	5147
5038	5151
5039	5152
5040	5153
5041	5154

Die Schriever S-trax® -Schrauben werden auch mit allen marktüblichen Korrosionsschutz-Oberflächen gefertigt. Sprechen Sie uns an.

Hans Schriever GmbH & Co. KG · Verbindungstechnik

Hoher Hagen 5 | 58513 Lüdenscheid | Telefon: 0 23 51/97 83 - 0

E-Mail: info@schriever-schrauben.de

Internet: www.schriever-schrauben.de | www.s-istda.de